

PATENT CERTIFICATES

专利证书



CHNCIT

江南数控



MODEL 机型指南

GUIDE



江南数控机床有限公司

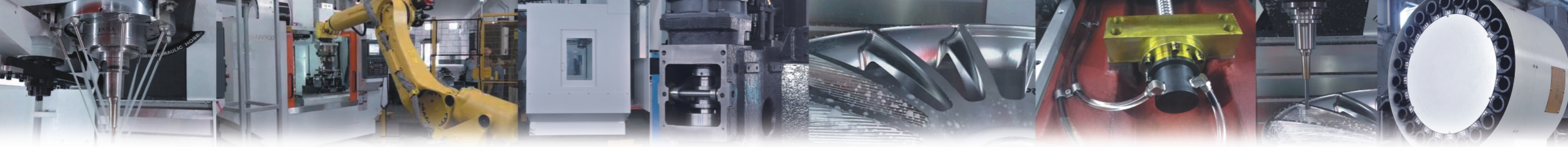
JIANG NAN CNC MACHINE CO.,LTD.

地址: 浙江省乐清市温州大桥工业区江南科技园
总机: 0577-62867288 15067879000
传真: 0577-62867288转807
http: www.jnsk.com.cn
E-mail: 2804063818@qq.com
邮编: 325603



江南数控机床有限公司

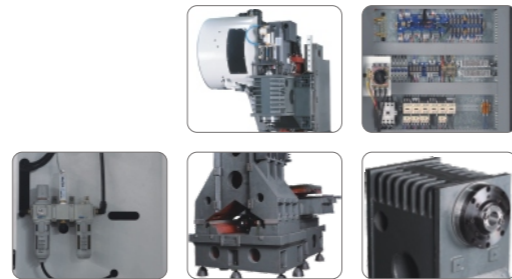
JIANG NAN CNC MACHINE CO.,LTD.



NV SERIES

高速重型立式加工中心

新结构 新标准 日本技术



规格项目	JN-NV900(A配置)	JN-NV900(B配置)	JN-NV1050	JN-NV1070	JN-NV1300
X/Y/Z行程 (MM)	900/500/500	900/625/500	1050/550/600	1050/700/600	1300/700/600
工作台尺寸 (MM)	1000×500	1000×600	1300×550	1300×650	1500×650
工作台T型槽 (MM)	5×18×100	5×18×100	5×18×100	5×18×100	5×18×100
主轴锥度	BT40	BT40	BT40/BT50	BT40/BT50	BT40/BT50
主轴转速 (RPM)	8000/12000	8000/12000	8000/6000	8000/6000	8000/6000
主轴传动方式	皮带式/直结式	皮带式/直结式	皮带式	皮带式	皮带式
主轴电机 (KW)	11-15/7.5-11	11-15/7.5-11	15-18.5	15-18.5	15-18.5
连续额定扭矩 (N·M)	70/47.7	70/47.7	70/95.5	70/95.5	70/95.9
切削进给 (MM/Min)	1-20000	1-20000	1-20000	1-20000	1-20000
快速进给 (M/Min)	36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/36

V SERIES

高速高精度立式加工中心

高速度 高精度 高刚性



规格项目	V800
X/Y/Z行程 (MM)	800/500/500
工作台尺寸 (MM)	900×500
工作台T型槽 (MM)	5×18×100
主轴锥度	BT40
主轴转速 (RPM)	12000
主轴传动方式	直结式
主轴电机 (KW)	7.5-11
连续额定扭矩 (N·M)	47.7
切削进给 (MM/Min)	1-16000
快速进给 (M/Min)	36/36/36

T SERIES

钻攻中心

高速度 高动态性能的结构设计



规格项目	JN-T500
X/Y/Z行程 (MM)	500/400/330
工作台尺寸 (MM)	650×400
工作台T型槽 (MM)	3×14×125
主轴锥度	BT30
主轴转速 (RPM)	12000/15000
主轴传动方式	直结式
主轴电机 (KW)	3.7-5.5
连续额定扭矩 (N·M)	23.6
切削进给 (MM/Min)	1-16000
快速进给 (M/Min)	60/60/60

H SERIES

卧式加工中心

高生产效率 高排屑效率



规格项目	JN-H50	JN-H63	JN-H800	JN-H1810
X/Y/Z行程 (MM)	800/650/600	1000/750/600	1250/900/1000	1800/1000/1200
工作台尺寸 (MM)	500×500	630×630	800×800	1200×1000
工作台T型槽 (MM)	5×18×100	5×18×100	7×22×100	7×22×100
主轴锥度	BT50	BT50	BT50	BT50
主轴转速 (RPM)	1500-6000	6000	6000	6000
主轴传动方式	BF齿轮箱/皮带	BF齿轮箱/皮带	BF齿轮箱/皮带	皮带式
主轴电机 (KW)	22-26	22-26	15-18.5	22-26
连续额定扭矩 (N·M)	480-120/140	480-120/140	480-120/140	140
切削进给 (MM/Min)	1-1000	1-1000	1-1000	1-10000
快速进给 (M/Min)	24/24/24	24/24/24	24/24/24	15/15/15